

Asansör askı halatlarındaki eşit gerginliğin önemi Asansör Montajcıları ve Bakım Mühendisleri tarafından iyi bilinmektedir. Eşit olmayan gerginlik, titreşime ve halatın kaymasına neden olmakta, bu da halatların normalden daha fazla yıpranmasına ve makaralarda aşınmalara neden olmaktadır. Bunun önlenmesine yardımcı olmak için, kabini ve karşı ağırlığı destekleyen tüm askı halatlarında gerginliklerin eşit olmasını sağlamak önem kazanmaktadır.

Peki, askı halatı gerginliklerinin eşit olduğunu nasıl anlarız?

Halat gerginliğinin eşit olduğunu kontrol etmek için kabaca bir yöntem olarak halat uçlarındaki yay ayarlarına bakılmasıyla veya "göz kararıyla" yapılmaktadır. Bunlar, en iyimser haliyle yaklaşık yöntemlerdir ve güvenilir değildir.



HALAT GERME SİSTEMİ

Halat gerginliklerini doğru şekilde ayarlamak ve eşitlemek için hızlı ve kolay bir yöntemdir. Askı halatlarının gerginliklerini eşitlemek ve karşılaştırmak için, bu sistemde her ikisi aynı olan enjeksiyon kalıplı iki ölçü aleti kullanılmaktadır. Sistemi uygulamak hızlı olup ölçülen halat gerginlikleri doğrudur. Çünkü her iki ölçü aleti, başından itibaren fabrikada aynı halat üzerinde kalibre edilmişlerdir.

Kontrol edilebilecek asansör halatları 6mm (¼") ile 20mm (¾") arasındadır.